

reticoat 06

Strahlenhärtender organisch-anorganischer Hybrid Nanokomposit - lack

Transparenter, dünner Hartlack

PRODUKTBESCHREIBUNG

reticoat 06 ist ein lösemittelfreier, niedrigviskoser, wasserklarer, geruchsarmer, hochreaktiver strahlenhärtender Beschichtungsstoff – UV und VIS -.

Die Rohstoffe stammen aus lokalem, biologischem und erneuerbarem Nadelholz – Terpentin - und aus reichlich vorhandenem Sand - Quarz und Bauxit -.

reticoat 06 wurde entwickelt um eine hochleistungsfähige und dauerhaft haltbare Beschichtung zu erzielen, mit einem Leistungsprofil dass rasche und vollständige Härtung, Kratzfestigkeit, Barrierewirkung und Korrosionsschutz, Abriebbeständigkeit, Transparenz, Flexibilität, Chemische-und mechanische Widerstandsfähigkeit, Haftfestigkeit und Farb-und Glanzbeständigkeit aufweist.

reticoat 06 ist konventionellen UV-Lacken in vielen Aspekten weit überlegen. Obwohl in weit geringeren Mengen appliziert, erreicht man mit **reticoat 06** eine dauerhafte Oberfläche mit exzellenter Eigenschaft. Ein Kosten/Leistungsvergleich zeigt dies auch klar auf.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche muss glatt, geschlossen, porenfrei, trocken und frei von Verunreinigungen wie Fette, Öle, Staub, Schmutz, und basischen oder alkalische Substanzen und Tensiden sein. Besonderes Augenmerk ist auch auf die Staubfreiheit während der Applikation zu richten.

TECHNISCHE DATEN

Dichte	g / ml 25°C	1,8 – 2.0	Je nach Anforderung
Trockengehalt	%	100	Theoretisch
Viskosität	mPas 25°C	100 - 300	Je nach Anforderung

APPLIKATION / VERARBEITUNG

Die Applikation kann durch spritzen, walzen (z. B. micro gravure coater) oder spin erfolgen, es muss jedoch darauf geachtet werden, dass nur Verfahren und Auftragsgeräte eingesetzt werden mit denen man dünne Schichten gleichmäßig und defektfrei applizieren kann. Auch ist die Schichtdicke dabei laufend und genau zu messen.

Auftragsmenge g/m² 1 – 5

Lagerfähigkeit 20°C min. 6 Monate in ungeöffneten Originalbehälter

TROCKEN-UND HÄRTUNGSZEITEN

reticoat 06 härtet in Bruchteilen einer Sekunde unter UV-Licht oder in Minuten unter sichtbaren, blauen Licht. Für eine optimale Vernetzung ist eine UV-Dosis von > 500mJ / cm² erforderlich.

Preheating: IR Strahler 60 – 80°C 1 – 2 Min..

Härtung 3 x Hg Hochdrucklampe 80W/cm

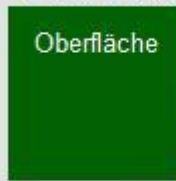
Bandgeschwindigkeit: 20m / min.

VERPACKUNG

5kg Behälter

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

retico



Feldkirch-Austria

schützt
und
veredelt
Werte